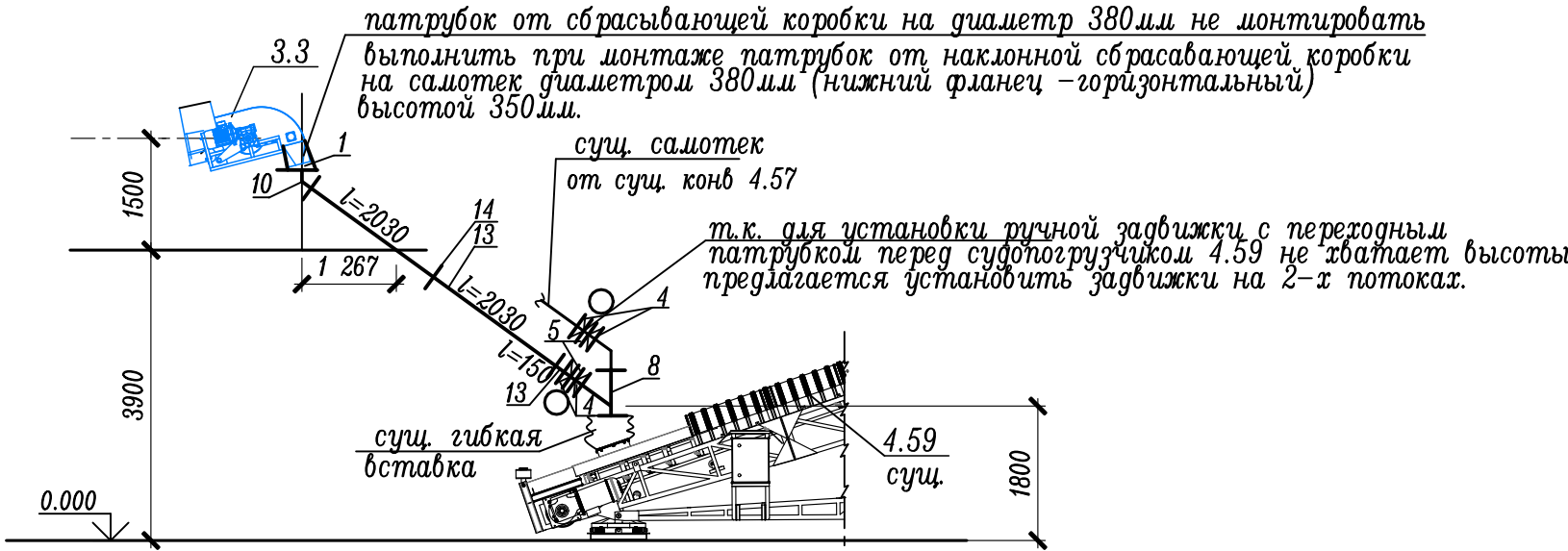
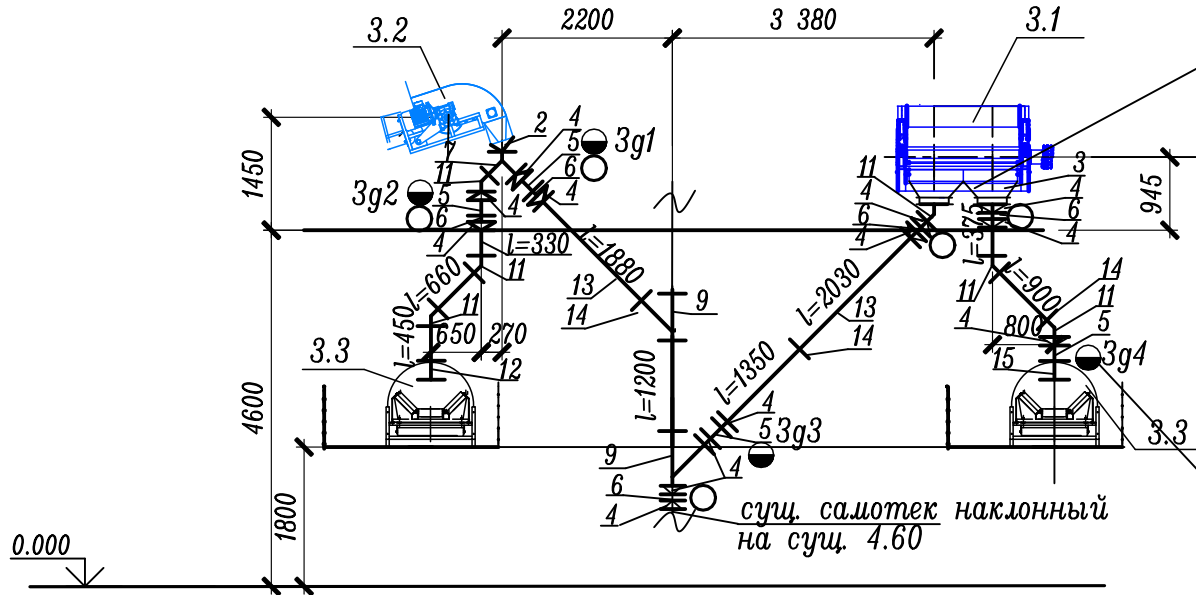


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ САМОТЕКОВ

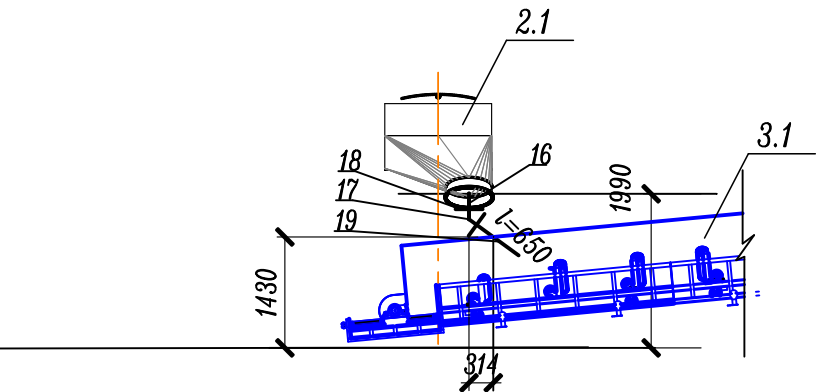


От сбрасывающей коробки конв. 3.1 убрать переходный патрубок на $\phi 630$ мм и заменить его на патрубок на 2 направления $\phi 380$ мм $h=300$ мм поз.3



Задвижки с эл. приводом 3g3 и 3g4 установлены по просьбе заказчика.
Их устанавливать необязательно, т.к. конвейер 3.1 произв. 600т/ч и этот поток делится сразу на 2 потока 300т/час. Необходимо установить только ручные задвижки для регулировки производительности потоков. При работе конв. 3.1 одновременно должны работать 2 судопогрузчика 4.59 и 4.60

Длины прямых участков уточнить при монтаже



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.
1	выполнить при монтаже	Патрубок от сбрасывающей коробки на $\phi 380$ $h=350$ мм	1
2	выполнить при монтаже	Патрубок выпускной $\phi 380/\phi 380$ $h=140$ мм	1
3	выполнить при монтаже	Патрубок выпускной на 2 направления $\phi 380$ $h=300$ мм	1
4	СП26	Патрубок переходный $350\times 350/\phi 380$ $h=110$ мм	17
5	ЭЗР-350э	Задвижка с электроприводом 350×350	4
6	ТЗР-350р	Задвижка ручная 350×350	7
7	СВС16	Ввод симметричный $\phi 380$ $<45^\circ$	1
8	СВ015	Ввод одинарный $\phi 380$ $<36^\circ$	1
9	СВ016	Ввод одинарный $\phi 380$ $<45^\circ$	2
10	СС14	Сектор $\phi 380$ $<54^\circ$	1
11	СС15	Сектор $\phi 380$ $<45^\circ$	6
12	СС15	Сектор $\phi 380$ $<45^\circ$ без нижнего фланца	1
13	СТ7	Труба самотечная $\phi 380$ мм $L=2030$ мм	8
14	1СФ5	Фланец $\phi 380$	10
15	СК12	Колено 350×350 $<45^\circ$ без нижнего фланца	1
16		Патрубок переходный $\phi 630/\phi 630$ $h=200$ мм нижний фланец горизонтальный	1
17		Сектор $\phi 630$ $<54^\circ$	1
18		Фланец $\phi 630$	5
19		Труба самотечная $\phi 630$ мм $L=1000$ мм	1

						110/11-2022-ТХ			
						Техническое перевооружение ОПО "Склад силосного типа" рег. номер А29-07332-0001 на Зерновом терминале "Степь" для АО "Пашенный завод "Гашунский" в г. Азове, ул.Васильева 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технологическая линия перегрузки нлишевых культур	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Жукова						Д	9	
Проверил	Скоробогатова								
Гл. спец.	Белоконь					Графическая спецификация самотеков от конвейера N3.3 на суш. N4.59, от конвейера N3.1, N3.2 на N3.3, суш. N4.60, от конвейера N2.1 на N3.1			
Н.контр.	Марченко					000 "ТРИТЭРА-С" г. Ростов-на-Дону			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №