



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Марка поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1.1	Автомобильная разгрузчик РМБ-01(20/80)	1	проект
1.2	Автомобильный перегрузчик ЛИЛИАНИ МВА-450	1	проект
2.1	Приемный бункер в комплекте с ленточным конвейером КЛС-1200	1	проект
3.1	Конвейер ленточный с шириной ленты 1200 мм	1	проект
3.2	Конвейер ленточный с шириной ленты 800 мм	1	проект
3.3	Конвейер ленточный с шириной ленты 800 мм	1	проект
7.1...7.3	Фильтр локальный	3	проект
4.59 4.60	Погрузчик на водный транспорт	2	суц.

Условные обозначения

- движение продукта
- ⌒ — реле контроля скорости
- — ручная задвижка
- — задвижка с электроприводом

Задвижки с эл. приводом Зг3 и Зг4 установлены по просьбе заказчика. Их устанавливать необязательно, т.к. конвейер 3.1 произв. 600т/ч и этот поток делится сразу на 2 потока 300т/час. Необходимо установить только ручные задвижки для регулировки производительности потоков. При работе конв. 3.1 одновременно должны работать 2 судопогрузчика 4.59 и 4.60

						110/11-2022-ТХ			
						Техническое перевооружение ОПО "Склад силосного типа" рег. номер А29-07332-0001 на Зерновом терминале "Степь" для АО "Пищевой завод "Гашунский" в г. Азове, ул.Васильева 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технологическая линия перегрузки нишевых культур	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Жукова						Д	2	
Проверил	Скоробогатова								
Гл. спец.	Белоконь					Схема технологического процесса	ООО "ТРИТЭРА-С" г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Марченко								