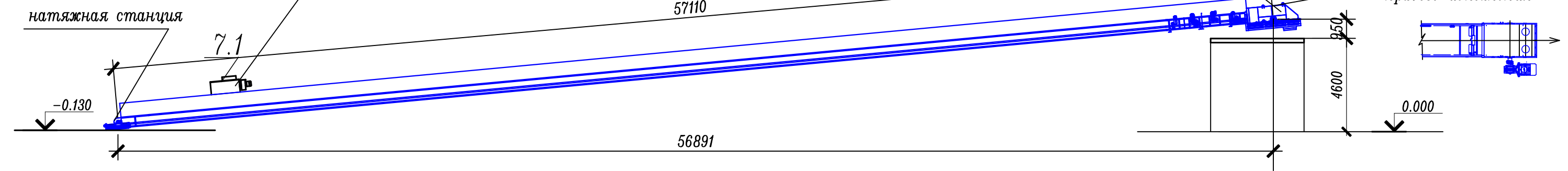


Графическая спецификация ленточного конвейера В=1200 N3.1
в комплекте с приводной и натяжной станцией,
кожухом и сбрасывающей коробкой ТС-120

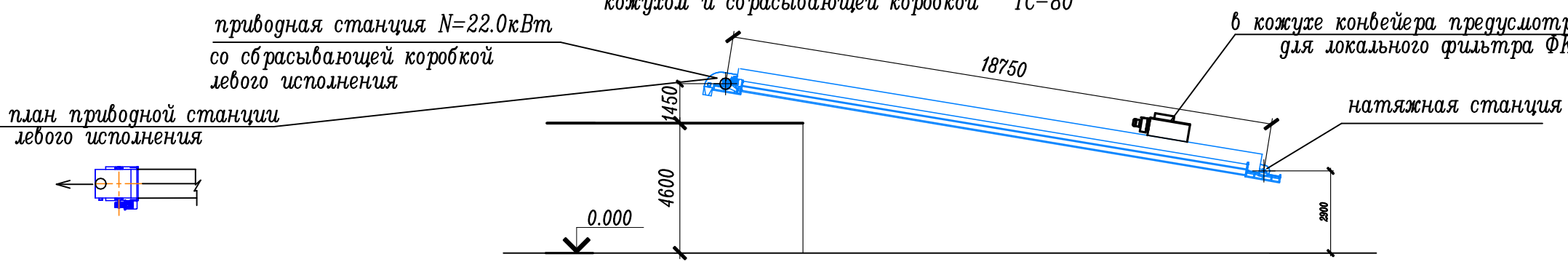
в кожухе конвейера предусмотреть крепление
для локального фильтра ФКЦ/П-6/15



Графическая спецификация ленточного конвейера В=800 N3.2
в комплекте с приводной и натяжной станцией,
кожухом и сбрасывающей коробкой ТС-80

приводная станция N=22.0кВт
со сбрасывающей коробкой
левого исполнения

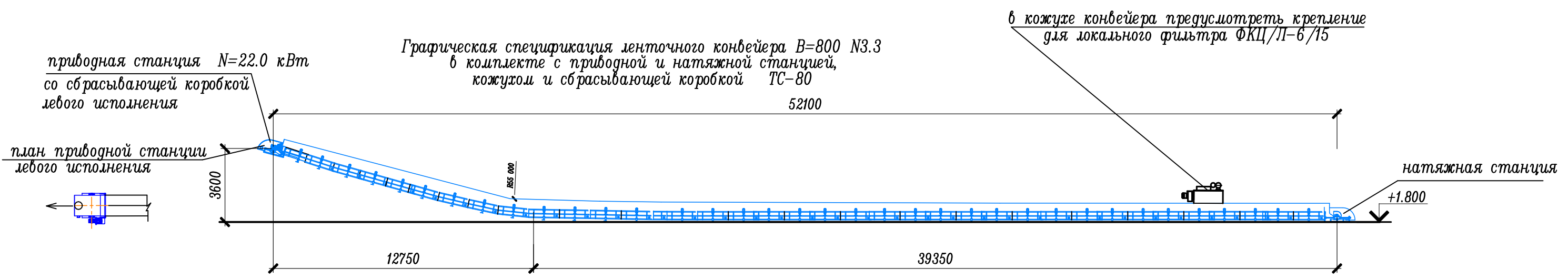
план приводной станции
левого исполнения



Графическая спецификация ленточного конвейера В=800 N3.3
в комплекте с приводной и натяжной станцией,
кожухом и сбрасывающей коробкой ТС-80

приводная станция N=22.0 кВт
со сбрасывающей коробкой
левого исполнения

план приводной станции
левого исполнения



В комплекте:
△ - реле контроля скорости

Количество секций с роlikоопорами, опорную конструкцию, крепление-
завод-изготовитель определяет самостоятельно

						110/11-2022-ТХ			
						Техническое перевооружение ОПО "Склад силосного типа" рег. номер А29-07332-0001 на Зерновом терминале "Степь" для АО "Племенной завод "Гашунский" в г. Азове, ул.Васильева 1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технологическая линия перегрузки нишевых культур	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Жукова						Д	8	
Проверил	Скоробогатова								
Гл. спец.	Белоконь					Графическая спецификация ленточных конвейеров N3.1-N3.3	000 "ТРИТЭРА-С" г. Ростов-на-Дону		
Н. контр.	Марченко								